



## MINIGRAT - Gratleiste

Minigrat\_Fr 01 CNC-VHM-Formfräser

- \* **Achtung unbedingt Sicherungsring oder Schrumpfspannzangen verwenden**
- \* Fräserdrehzahl 20-24.000 U/min
- \* Gleichlauf
- \* Fräser Eintauchgeschwindigkeit 3m/min
- \* Fräser Auftauchgeschwindigkeit 3m/min
- \* Vorschub 3m/min (je nach Holzart)
- \* Achtung nachschärfen wird nicht empfohlen (wegen Messgenauigkeit)
- \* um die Standzeit zu erhöhen, empfehlen wir mit dem  
Leitz Schrappfräser IDN 42288 oder gleichem vorzufräsen

