



MINIGRAT - Gratleiste

Minigrat_Fr 01 CNC-VHM-Formfräser

- * **Achtung unbedingt Sicherungsring oder Schrumpfschnitzspannzangen verwenden**
- * Fräserdrehzahl 20-24.000 U/min
- * Gleichlauf
- * Fräser Eintauchgeschwindigkeit 3m/min
- * Fräser Auftauchgeschwindigkeit 3m/min
- * Vorschub 3m/min (je nach Holzart)
- * Achtung nachschärfen wird nicht empfohlen (wegen Messgenauigkeit)
- * um die Standzeit zu erhöhen, empfehlen wir mit dem
Leitz Schrappfräser IDN 42288 oder gleichem vorzufräsen

